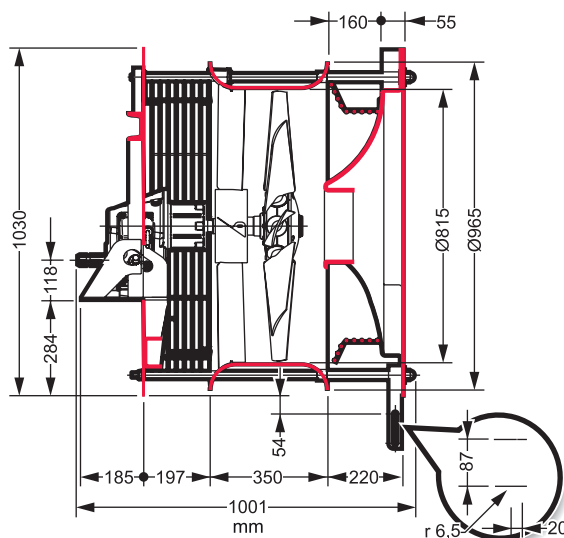
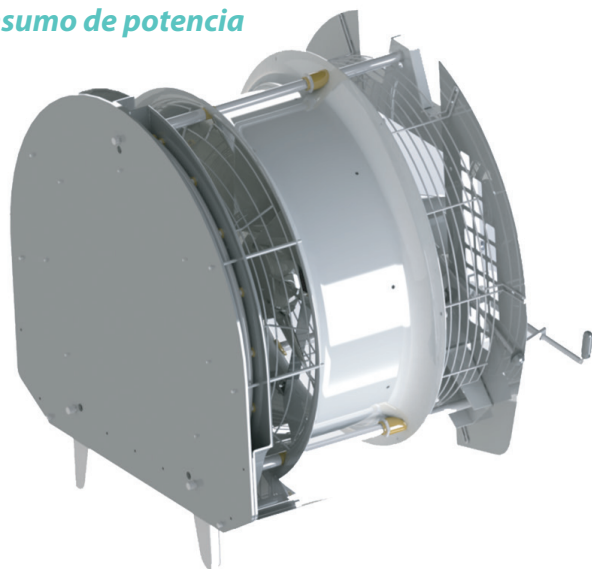


INV-800

- **Máxima penetración**
- **Bajo consumo de potencia**

Grupo de aspiración inversa
Caudal máximo de 64.200 m³/h



Reducción de la deriva por reaspiración y goteo.

Eliminación de merma en la aspiración por obstrucción de hojas.

REFERENCIA							
225.800.800.00	Ø800 PV-8/P-PL	3 Zapatas	9/A-F	2+0	2	14	350L x 75R 210 mm

Hélice de flujo axial con paso variable y regulable, 8 álabes en poliamida reforzada.

Multiplicador con caja de aluminio y engranajes helicoidales, 2 velocidades + punto muerto.

Envolvente de acero inox. con radios aerodinámicos de entrada/salida de aire de 75 mm.

Anchura de canal 210 mm.

Chasis reforzado en acero galvanizado.

Rejas de protección según normas ISO-EN.

TABLA DE RENDIMIENTOS													
Posición hélice		30°		35°		40°		45°		50°			
Velocidad multiplicador		I		II		I		II		I		II	
r.p.m													
400	m ³ /h	24.600	31.600	27.200	35.100	31.100	40.000	34.200	44.000	37.300	48.000		
	m/s	13	19	14	22	18	25	20	25	22	27		
	hp kW	5 4	9 7	6 4	11 8	7 5	12 9	8 6	13 10	8 6	14 10		
480	m ³ /h	29.800	38.400	33.000	42.500	37.700	48.500	41.500	53.300	45.300	58.200		
	m/s	15	23	18	25	21	28	23	30	22	28		
	hp kW	8 6	14 10	9 7	17 13	13 10	23 17	13 10	24 17	14 10	25 18		
540	m ³ /h	32.900	42.300	36.400	46.900	41.600	53.500	45.700	58.800	49.900	64.200		
	m/s	20	26	23	28	24	30	27	33	29	35		
	hp kW	11 8	19 14	14 10	26 19	18 13	32 24	20 15	36 26	23 17	42 31		



Portaboquillas no incuidos

LEYENDA: AL Aluminio SA Serie reforzada
A Álabes PL Poliamida 1+0 1 Velocidad y punto muerto
AF Álabes fijos PV Paso variable 2+0 2 Velocidades y punto muerto